

RADILON A RV350K 333 NER

Codice materiale

Codice colore

DESCRIZIONE

PA66 rinforzato 35% fibra vetro per stampaggio a iniezione. Stabilizzato al calore. Colore nero.

Adatto per articoli che richiedono elevata rigidità, buona resistenza meccanica e buon mantenimento delle proprietà dopo invecchiamento termico.

ISO 1043 : PA66-T GF35

SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,15%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 °C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

Parametri di processo

Temperatura fuso:	Temperatura stampo:	Velocità Iniezione:
280 ÷ 300 °C	80 ÷ 100 °C	Medio-alta

SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI



Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale
Materiale omologato da Underwriters Laboratories Inc. File number: E116324 www.ul.com
Conforme Direttiva RoHS 2002/95/CE e successivi emendamenti





Scheda Tecnica Prodotto

RADILON A RV350K 333 NER

Codice materiale

Codice colore

PROPRIETÀ		STANDARD	UNITÀ	VALORE	
				DAM*	Cond**
Proprietà fisiche					
Densità		ISO 1183	Kg/m ³	1390	
Assorbimento umidità 23°C – 50%UR	2mm thk	ISO 62	%	1.5	
Assorbimento acqua, immersione a 23°C	2mm thk	ISO 62	%	6.3	
Proprietà Meccaniche					
Modulo Elastico a Trazione	1mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	11000	9900
Sforzo a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	175	120
Deformazione a rottura	5mm/min	ISO 527-2/1A	%	3	3.5
Modulo Elastico a Flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	9900	
Resistenza a flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	265	
Resistenza urto Charpy senza intaglio	+23°C	ISO 179/1 eU	KJ/m ²	75	95
Resistenza urto Charpy con intaglio	+23°C	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	10	12
Proprietà Termiche					
Punto di fusione	10°C/min	ISO 11357-1-3	°C	260	
Temperatura di inflessione sotto carico	1.8 MPa	ISO 75/2 A f	°C	235	
Temperatura di rammolimento Vicat	50°C/h	ISO 306/B50 50N	°C	245	
Resistenza alla fiamma					
Classe di infiammabilità	0.8mm	UL 94	class	HB	
Indice di infiammabilità GWFI	2mm	IEC 60695-2-1/2	°C/mm	700	
Autoestinguenza interni settore auto	Burn rate	FMVSS302	mm/min	0	
Proprietà Elettriche					
Resistività di Volume	500V	IEC 60093	ohm · m	1 E+13	1 E+11
Resistività di Superficie	500V	IEC 60093	ohm	1 E+12	1 E+10
Correnti striscianti	Sol.A	IEC 60112	V	500	

*DAM = stato Dry As Moulded **Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 ***Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

